

ОАО «СПИК СЗМА» представляет свое оборудование на выставке ЭЛЕКТРО-2007



В отличие от других производителей электротехнической продукции, широко представленных в нашей стране (ABB, SIEMENS, Schneider Electric и др.), компания Toshiba больше известна в России как производитель медицинского оборудования, телевизоров, ноутбуков и другой продукции массового потребления. Однако, в мире также хорошо знают и промышленное оборудование «TOSHIBA», которое является признанным стандартом высокой надежности и качества.

Являясь одним из мировых лидеров производства электроприводов, Toshiba в последние несколько лет, начала уверенно продвигать свою продукцию на отечественном рынке. Toshiba вышла на рынок с низковольтными частотными приводами и, постепенно расширила спектр поставляемой продукции высоковольтными приводами.

Главное подразделение Toshiba, отвечающее за международные операции по продвижению промышленного оборудования, — Toshiba International Corporation (Хьюстон, США), 100-процентная дочерняя компания корпорации Toshiba.

Toshiba International Corporation (TIC) известна на рынке СНГ более 10 лет как поставщик систем управления технологическими процессами для нефтеперерабатывающих заводов России, Белоруссии и Украины. За это время совместно с российской инженеринговой компанией ОАО «СПИК СЗМА» (Санкт-Петербург) поставлены и внедрены десятки распределенных систем управления.

В 2005 г. руководством корпорации Toshiba было принято стратегическое решение — со-

здать в России лицензионное сборочное производство низковольтных комплектных приводов. Учитывая многолетний опыт сотрудничества, именно ОАО «СПИК СЗМА» стала партнером TIC в реализации данного проекта.

26 октября 2006 г. в Санкт-Петербурге состоялась церемония открытия лицензионного сборочного производства «Специализированная инженеринговая компания «СЕВЗАПМОНТАЖАВТОМАТИКА» (СПИК СЗМА)». Открытию предшествовало подписание лицензионного соглашения между Toshiba International Corporation (TIC) и СПИК СЗМА.

Производственный комплекс включает 1600 кв. м. производственных площадей и 800 кв. м. инженерного центра и по своей оснащенности не уступает аналогичным европейским производствам.

Главной целью этого проекта является перенос производства некоторых видов электротехнического оборудования «TOSHIBA» в Россию и организация его сервисного обслуживания. Основой успеха является сочетание высокого качества компонентов и технологий фирмы «TOSHIBA», используемых в производстве, и российского инженеринга.

Основная задача производства — выпуск продукции в соответствии с требованиями и пожеланиями заказчиков. ОАО «СПИК СЗМА» является инженеринговой компанией и предлагает заказчикам весь спектр услуг:

- обследование объекта с целью формирования технических требований к комплектному приводу,
- выполнения проекта «привязки»
- разработка и изготовление комплектного привода,
- наладка на объекте,
- сервис и обучение.

В соответствии с пожеланиями Заказчика при разработке выбираются:

- Тип шкафа
- Выбор вспомогательных комплектующих
- Встроенный PLC и его конфигурирование
- Различные операторские интерфейсы
- Встроенный выходной фильтр (входной фильтр)
- Интеграция с промышленными сетями
- Интеграция с АСУТП

Основная продукция, которая уже изготавливается на производстве, — это комплектные электроприводы мощностью от 200 до 700 кВА, разработанные в соответствии с индивидуальными требованиями заказчиков. Основным элементом комплектного привода — частотный преобразователь, производства компании «TOSHIBA», который поставляется после прохождения полного цикла тестирования. Собранные на их основе комплектные приводы также проходят тестирование (включая тестирование

на полную нагрузку) на заводе в Санкт-Петербурге.

Выпускаемые в настоящее время комплектные приводы предназначены для эксплуатации при температурах от -55°C до $+55^{\circ}\text{C}$. Такие электроприводы «повышенной живучести» в основном востребованы в нефтяной отрасли. Они прекрасно подходят для управления насосами, вентиляторами и другими механизмами с электроприводом, применяемых в самых сложных условиях эксплуатации, в том числе, питающих сетях низкого качества (с повышенным уровнем гармонических искажений, значительными колебаниями напряжения, грозовыми перенапряжениями). Данные электроприводы адаптированы для работы с выходными кабельными линиями большой протяженности.

Комплектные приводы имеют встроенную защиту от перенапряжений (грозы), которая реализуется при помощи модулей Strikesorb (Raysorb, Греция). В отличие от традиционных уст-



ройств подавления импульсного перенапряжения, основанных на использовании параллельно подключенных варисторов или силиконовых диодов, модули Strikesorb выдерживают повторные импульсы перенапряжения, обеспечивают постоянную защиту оборудования, не требуют обслуживания и сопровождения даже при неблагоприятных условиях эксплуатации и при низком качестве электропитания. К преимуществам данных устройств так же относятся:

- равномерное распределение тока перегрузки по всей поверхности защитного элемента,
- низкий уровень падения напряжения,
- конструкция Strikesorb износоустойчива и исключает риск необратимого отказа, взрыва или возгорания.
- Благодаря отсутствию соединительных кабелей, подводящих проводов и внутренних отключающих механизмов, интегрирование модулей Strikesorb в рамках оборудования обеспечивает высокий уровень защиты и самый низкий возможный уровень пропуска напряжения на оборудование.
- возможность прямого подключения к линии питания (проходное подключение).

Качество продукции завода гарантировано:

- совместным проектированием и разработкой продукции;
- обучением специалистов СПИК СЗМА на заводе «TOSHIBA»;
- применением технологии сборки, аналогичной тех-

нологии Toshiba International Corporation;

- применением опробованных процедур тестирования, включая тестирование по специальным запросам;

- применением основных компонентов производства «TOSHIBA»;

- контролем качества со стороны «TOSHIBA» на всех стадиях производства.

Производство продукции сертифицировано в соответствии со стандартом ISO 9001:2000.

СПИК СЗМА также является дистрибьютором двух новейших серий — высокоинтеллектуальных частотных преобразователей «TOSHIBA» AS1 и G9 мощностью 0,37-500 кВт.

AS1 — частотно-регулируемый привод, разработанный компанией «TOSHIBA» на основании накопленного опыта в области создания надежных энергоэффективных приводов.

Его основные характеристики:

- Модульная конструкция AS1 обеспечивает универсальность привода, упрощает процесс пуска-наладочных работ.
- Возможность конфигурирования AS1 в зависимости от типа применения.

- Монтаж AS1 в шкафах управления. Эффективная система охлаждения за счет выносного радиатора, поставляемого комплектом.

- Встроенный ПИД-регулятор и широкая функциональность AS1 позволяют использовать его для самых различных применений.

- Режимы бессенсорного векторного управления и векторного управления по датчику скорости. Новейшая система торможения (Motor Over-Flux Braking) для высокоинерционных нагрузок обеспечивает торможение без использования тормозных резисторов.

- Функция повышения стартового момента более чем на 200%. Режим поддержания постоянного момента, регенеративный режим работы при кратковременном пропадании питающего напряжения, автонастройка на двигатель.

- Опция «My function» позволяет использовать базовые логические функции встроенного PLC. Это дает возможность создавать программу управления приводом без дополнительного внешнего PLC.

- Мониторинг неисправностей и отображение аварийных сообщений упрощают процесс обслуживания привода.

- Простота монтажа дополнительными плат. Возможность подключения внешних устройств через два встроенных порта RS485.

Частотный преобразователь G9 отличается от AS1 повышенными перегрузочными способностями (до 115% от номинального тока при длительном режиме работы) и ориентацией на конечного потребителя. Съёмный LCD дисплей позволяет переносить заданные значения параметров



с одного частотного преобразователя на другой.

Основным преимуществом частотных преобразователей «TOSHIBA» является энерго- и ресурсосбережение. Применение данных моделей оптимизирует режимы работы двигателя, позволяет экономить электроэнергию и продлевать ресурс работы двигателя. Показатели экономии при использовании преобразователей AS1 и G9 составляют порядка 30 процентов.

Установка частотного привода во всех случаях окупается менее чем за год!

Область применения частотных преобразователей весьма широка — от автомойки до управления питателем дробилки, включая: управление компрессорами, конвейеры и электрооборудование многих других отраслей промышленности.

Важную роль играет тот факт, что СПИК СЗМА не только продает это оборудование, но и осуществляет реализацию проектов «под ключ», предоставляя заказчику готовые комплексные решения.

СПИК СЗМА так же производит пусконаладочные работы и обучение персонала заказчика. Приобретая оборудование у СПИК СЗМА, вы можете быть уверены в качестве оказываемых услуг, гарантийного, послегарантийного и сервисного обслуживания.

Свое оборудование СПИК СЗМА представляет на выставке «ЭЛЕКТРО-2007», которая состоится в Экспоцентре на Красной Пресне с 13 по 16 июня. Стенд компании находится в 8 павильоне. Добро пожаловать!

