



Проектирование, АСУ ТП на базе программно-технических комплексов различных фирм

Референс-лист АО «СПИК СЗМА» (выборка)

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО «Автоматика-Сервис» г. Санкт-Петербург Россия	Оснащение измерительными системами на основе массовых расходомеров пунктов налива ТС-1	Склад ГСМ «Ульяновск» АО «Газпромнефть-Аэро»	Автоматизированные модули коммерческого учета	Разработка рабочей документации разделов автоматизации, монтажно-технологического, железобетонных конструкций, прохождение метрологической и промышленной экспертизы
ООО «Юнилевер Русь» г. Омск Россия	Системы противоаварийной автоматической защиты	Аммиачные холодильные установки №1 и №2	PLC Simatic ET200SP фирмы Siemens	Разработка рабочей документации раздела автоматизации, прохождение промышленной экспертизы
ООО «Герофарм» г. Пушкин Россия	Автоматизированная система контроля загазованности рабочих зон основного производства (СКЗ)	Производство активных фармацевтических субстанций из эндокринно-ферментного сырья	PLC Simatic S7-300F (Fail-Safe) фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации системы СКЗ, прохождение промышленной экспертизы, программирование, внедрение на промышленном объекте, включая строительномонтажные, шефмонтажные и пусконаладочные работы
ООО «Вест-Инжиниринг» г. Санкт-Петербург Россия	Щиты электропитания, щиты управления кондиционерами (щиты ротации), комплектным преобразователем частоты (КПЧ)	НИЦ «Курчатовский институт» – ПИЯФ	Не затрагивалось	Разработка конструкторской документации (перевыпуск документации завода-изготовителя)

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО «Газпромнефть – Развитие» г. Санкт-Петербург Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами (PCY и ПА3) Тазовское нефтегазоконденсатное месторождение	Газопровод внешнего транспорта Тазовского м.р. Напорный нефтепровод Тазовского м.р. Приемосдаточный пункт «Тазовский» Обустройство Тазовского месторождения. Установка подготовки нефти и газа	Распределенные системы управления (PCY и ПА3) фирмы Honeywell	Разработка технической документации, разработка Прикладного программного обеспечения для ПЛК, панелей и АРМов операторов, конфигурирование и настройка серверного и сетевого оборудования, сборка шкафов АСУ ТП, тестирование, FAT, шеф-монтажные работы, пусконаладочные работы
ООО «ИКТ СЕРВИС» г. Москва Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Завод глубокой переработки нефти ООО «КИНЕФ» Частичная замена средств КИПиА и АСУ ТП. Цеха №6, №9, №13 и №14	Распределенная система управления фирмы Honeywell	Разработка рабочей документации раздела автоматизации
АО «ТРЕСТ КОКСОХИМ-МОНТАЖ»	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Производство серы	Программно-технический комплекс PCS7 фирмы Siemens	Диагностика и наладка прикладного и системного программного обеспечения АСУТП
ООО «ИКТ СЕРВИС» г. Москва Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Завод глубокой переработки нефти ООО «КИНЕФ» Частичная замена средств КИПиА и АСУ ТП цеха № 41	Распределенная система управления фирмы Honeywell	Разработка рабочей документации раздела автоматизации
ООО «Нефтемашстрой» Ростовская обл. Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка». Установка № 26. Печи П-1, П-2, П-3 и системы подогрева воздуха	Не затрагивалось	Разработка рабочей документации в частях АТХ, ЭМ, ЭН, ЭГ

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО «Эмерсон» г. Москва Россия	Система измерительно-информационная тепловой энергии пара горячей воды, химически очищенной и обессоленной воды	-	-	Метрологическая сертификация и первичная метрологическая поверка СИИ ПВ
Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH / Дипл. – Инж. ШЕРЦЕР ГмбХ Германия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Установка точечного налива светлых нефтепродуктов в ж/д цистерны (АУТН) ООО «КИНЕФ» (г. Кириши)	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Модификация, расширение и тестирование прикладного программного обеспечения системы, сопровождение пусконаладочных работ и пуска
ООО «ГРОССМАН РУС» для ЗАО «Антипинский НПЗ» г. Тюмень Россия	АСУ ТП автомобильной эстакады налива	Автомобильная эстакада налива, насосная бензинов, насосная дизельного топлива	Распределенная система управления (PCU и ПА3) фирмы Siemens	Разработка рабочей документации, разработка программного обеспечения
ООО «МАРКОН Инж. РУС» г. Москва Россия	Автоматизированная установка тактового налива (АУТН) для налива ДТ, ТС-1 и АБ в железнодорожные цистерны в районе пути № 9 АО «Газпромнефть-МНПЗ»	Установка тактового налива (АУТН) для налива ДТ, ТС-1 и АБ в железнодорожные цистерны	Программно-технический комплекс SIMATIC S7-400H	Разработка рабочей документации раздела автоматизации Разработка программного обеспечения Сборка шкафов. Наладка АСУТП на объекте.
АО «Хоневелл» г. Москва Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами и противоаварийной защиты (ПА3)	Резервуарный парк нефти с насосной нефти	Программно-технический комплекс PlanteCruise с ПЛК MasterLogik 200R	Разработка рабочей документации раздела автоматизации Разработка программного обеспечения Сборка шкафов. Наладка АСУТП на объекте.
АО «Казахский институт нефти и газа» г. Алматы Казахстан	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Производства ПППН (ЛК-6У) и ПГПН (КТ-1)	Оборудование фирмы Yokogawa	Проведение обследования в части КИП и АСУ ТП

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ЗАО «International Paper» (Светогорский ЦБК) г. Светогорск Россия	Система контроля загазованности воздуха рабочей зоны	Варочно-промывной цех САЦ-1 Установка много-топливного котла МТК	PLC Simatic S7-300 (S7-1500) фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП, прохождение экспертизы промышленной безопасности
ООО «Герофарм» г. Пушкин Россия	Верхний уровень автоматизированной системы противоаварийной защиты	Производство активных фармацевтических субстанций из эндокринно-ферментного сырья	PLC Simatic S7-300F (Fail-Safe) фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации на ВУ автоматизированной системы ПАЗ, программирование, внедрение на промышленном объекте, включая строительно-монтажные, шеф-монтажные и пусконаладочные работы
ООО «Выборгская лесопромышленная компания» (Выборгский ЦБК) Ленинградская обл. Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Площадка производства переработки щелоков	Распределенная система управления фирмы Valmet	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП, прохождение экспертизы промышленной безопасности, внедрение на промышленном объекте, включая строительно-монтажные, шефмонтажные и пусконаладочные работы
ПАО «Акрон» г. Великий Новгород Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Техническое перевооружение производства нитроаммофоски.	ПАО «Акрон»	Автоматизированная система управления технологическими процессами
Билфингер Грейлоджикс ГМБХ Германия	Техническое перевооружение системы измерения качества газа	Морской газопровод «Северный поток». Береговой участок (Россия). Площадка камер запуска ДООУ	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Разработка документации, прохождение экспертизы промышленной безопасности

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
АО «Воркута уголь» г. Воркута Россия	Частотнорегулируемый привод (ЧРП) и автоматизированная система управления	Вентиляторная установка ВШ № 4 ЗАО «Шахта Воргашорская» Вентиляторная установка главного проветривания ВЦД-42,5 ВС №1 СП шахта «Воркутинская». Вентиляторная установка главного проветривания ВЦД-47 ВС №1 «Шахта Северная»	ЧРП на базе оборудования фирмы TMEIC, система управления на базе оборудования и программного обеспечения фирмы Toshiba	Разработка документации, программного обеспечения
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Завод глубокой переработки нефти ООО «КИНЕФ» Частичная замена средств КИПиА и АСУ ТП	Распределенные системы управления (PCY и ПА3) фирм Honeywell, Emerson, Siemens	Разработка рабочей документации раздела автоматизации Разработка программного обеспечения
ОАО «Мозырский НПЗ» г. Мозырь Республика Беларусь	Автоматизированная система контроля, управления и защиты компрессоров	Установка ЛК-6У №2. Компрессоры ЦК-201, ЦК-301, ПК-301, ПК-302, К-211А, К-211В и ПК301, ПК 304	Распределенная система управления (PCY и ПА3) PCS7 фирмы Siemens	Проектирование, разработка программного обеспечения, включая антипомпажную защиту
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Товарная база спецпродуктов и светлых нефтепродуктов (резервуарные парки, насосные станции, МЦК, объекты подключаемые к операторной об.872- 22)	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Парк смешения темных нефтепродуктов (ПСТ цеха №3). Узел ввода присадок в мазут для поглощения сероводорода в составе парка смешения темных нефтепродуктов (ПСТ цеха №3)	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации Разработка программного обеспечения

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Пункт налива нефтепродуктов в автоцистерны цеха №46 ООО «КИНЕФ»	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП Программирование
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Блоки обратного водоснабжения №1, №2, №3, №4 ООО «КИНЕФ»	Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения фирмы Toshiba с контроллерами V серии	Проектирование: разработка проектной и рабочей документации на АСУ ТП Программирование
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Объекты цеха №14 (тепловоздушоснабжения, межцеховые коммуникации): азотнокислородная станция, установка «инертный газ», воздушные компрессорные ЦВК-1, ЦВК-2, теплоцентры №1 и №2, теплоцентр «Север», узлы коммерческого учета, задвижки межцеховых коммуникаций	Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения фирмы Toshiba	Проектирование, разработка рабочей документации, разработка программного обеспечения
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Реконструкция производства ЛАБС ООО «КИНЕФ»	Распределенная система управления Experion PKS фирмы Honeywell	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации, КИП и силового электрооборудование
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Завод ЛАБ-ЛАБС. Цех № 51 Товарносырьевой участок (ТСУ105)	Распределенная система управления Experion PKS фирмы Honeywell	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Товарно-сырьевая база сжиженных углеводородов цеха № 6	Распределенная система управления DeltaV фирмы Emerson Process Management	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Резервуарные парки хранения и эстакада налива жидких парафинов цеха № 3	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система коммерческого учета	Узлы коммерческого учета тепловой энергии (пар и горячая вода), химически очищенной воды обессоленной воды цеха №14	Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения Emerson Process Management, Cisco и Wonderware	Проектирование, разработка программного обеспечения
ОАО «Мозырский НПЗ» Республика Беларусь	Автоматизированная система управления технологическими процессами (ПАЗ)	Насосная нефти и осадка тит.6/47, Цех № 10	Распределенная система управления на базе SCADA WinCC Siemens	Разработка документации
ООО «НГХК» г. Новый Уренгой Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Паровые котлы высокого давления F7701-F7901 Комбинированной установки производства этана/этилена	Система управления Schneider Electric	Разработка рабочей документации разделов автоматизации и силовое электрооборудование Исследование HAZOP, определение уровня SIL
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Участок «Реагентное хозяйство» с частичной заменой оборудования КИП и А и системы управления цеха № 9	Распределенная система управления Experion PKS фирмы Honeywell	Проектирование: разработка рабочей документации разделов автоматизации и силовое электрооборудование
ОАО «Мозырский НПЗ» г. Мозырь Республика Беларусь	Секция 300/1 установки ЛК-6У №2 для гидроконверсии вакуумного газойля	Секция 300/1 установки ЛК-6У №2 для гидроконверсии вакуумного газойля	Распределенная система управления фирмы ABB	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ОАО «Мозырский НПЗ» г. Мозырь Республика Беларусь	Автоматизированная система контроля, управления и защиты компрессоров	Установка ЛК-6У №1. Компрессоры ЦК-201, ЦК-301, ПК-301, ПК-302, ПК-305, ПК-306	Распределенная система управления (PCU и ПА3) PCS7 фирмы Siemens	Проектирование, разработка программного обеспечения
ОАО «Мозырский НПЗ» г. Мозырь Республика Беларусь	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Объекты товарно-сырьевой базы нефтепродуктов: резервуарные парки, насосные, станция смешения бензинов, эстакада тактового налива	Распределенная система управления (PCU и ПА3) на базе оборудования и программного обеспечения фирмы Toshiba с контроллером V серии	Проектирование, разработка программного обеспечения
ОАО «Мозырский НПЗ» г. Мозырь Республика Беларусь	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Комбинированная установка каталитического крекинга. Компрессоры К-2001, К-3001	Распределенная система управления на базе SCADA WinCC фирмы Siemens	Замена верхнего уровня АСКУЗ SIEMENS WinCC Разработка программного обеспечения
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Товарно-сырьевая база сжиженных углеводородов цеха № 6	Распределенная система управления DeltaV фирмы Emerson Process Management	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Блок обратного водоснабжения №7 объекта 862-39 Комплекса ЛК-2Б ООО «КИНЕФ»	Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения фирмы Toshiba с контроллерами nV серии	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП Программирование
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Насосные очистных сооружений, объекты 862-53, 862-45/1,2,3,4 завода глубокой переработки нефти: ООО «КИНЕФ»	PCU на базе оборудования и программного обеспечения фирмы Toshiba с контроллерами V серии	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП Программирование

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Насосно-воздуходувные станции №16 и №17, Цех 13, ООО «КИНЕФ»	PCU на базе оборудования и программного обеспечения фирмы «Toshiba» с контроллерами V серии	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП Программирование
ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Системы смешения, взвешивания и технологических линий завода «Изофлекс» в составе ООО «КИНЕФ»	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП Программирование
ОАО «Роснефтьбункер» г. Санкт-Петербург Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Железнодорожная эстакада слива мазута № 2 Морской торговый порт Усть-луга. Комплекс наливных грузов	PLC Simatic S7 400H, SCADA – WinCC фирмы Siemens	Проектирование шкафов АСУ ТП
ОАО «Роснефтьбункер» г. Санкт-Петербург Россия	Автоматизированная система диспетчерского контроля и управления электроснабжением	Сливные эстакады, резервуарные парки и причалы, объекты общепортового назначения. Морской торговый порт Усть-луга. комплекс наливных грузов	PLC Simatic S7 300, SCADA – WinCC фирмы Siemens	Разработка программного обеспечения
ООО «ПЕНО-ПЛЭКС СПб» г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Установка производства полистирола общего назначения	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУ ТП. Программирование
Siemens AG Германия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Система управления компрессора K-3001 установки каталитического крекинга ОАО «Мозырский НПЗ»	Распределенная система управления на базе SCADA WinCC фирмы Siemens и PLC SIMATIC S7	Разработка ПО для ПЛК (для управления и тестирования нового аварийного блока «два из трех: Trip block 2oo3 LP) SIMATIC S7, участие в наладке оборудования совместно с проектом S7